

شناسنامه تأمین کنندگان  
شرکت مهندسی تولید و تأمین قطعات تراکتورسازی تبریز

نام تأمین کننده :

تاریخ تکمیل :

مهر شرکت :

امضاء مدیرعامل :

نام مدیرعامل :

(مسئولیت صحت و دقت اطلاعات مندرج در شناسنامه تأمین کنندگان بر عهده شخص مدیرعامل می باشد)



شرکت مهندسی، تولید و تأمین قطعات تراکتور سازی تبریز

تاریخ ارزیابی :

نظریه ارزیابان :

	نام ارزیابان
	نام و امضاء



تذکره: این سند به استناد ماده ۱۰۰ قانون بیمه اجباری صادر شده است

## شناسنامه تأمین کنندگان

شرکت مهندسی، تولید و تأمین  
قطعات تراکتورسازی تبریز  
نام تأمین کننده :

### 1) مشخصات عمومی سازمان

نام سازمان :

وضعیت حقوقی :  سهامی عام  سهامی خاص  با مسئولیت محدود  پروانه کسب  پروانه بهره برداری  سایر.....

شماره ثبت :

شهر محل ثبت :

تاریخ ثبت :

(کپی آخرین روزنامه رسمی، پروانه کسب، پروانه بهره برداری و ... به پیوست ارائه گردد)

نام مدیر عامل :

آدرس پست الکترونیکی :

شماره تلفن ضروری (تلفن همراه):

نام نماینده مدیریت :

آدرس پست الکترونیکی :

شماره تلفن ضروری (تلفن همراه):

اسامی سهامداران و درصد سهام آنها :

درصد سهم قطعات ادوات کشاورزی از کل فروش آن شرکت :

درصد سهم شرکت مهندسی و تأمین قطعات تراکتورسازی تبریز از کل فروش آن شرکت :

آدرس کامل کارخانه :

تلفن :

دورنگار :

کدپستی :

صندوق پستی :

وضعیت تملک :  تحت تملک  استیجاری

آدرس دفاتر سازمان :

تلفن :

دورنگار :

کدپستی :

صندوق پستی :

وضعیت تملک :  تحت تملک  استیجاری

آدرس وب سایت (WEB) :

نحوه آشنایی با شرکت مهندسی، تولید و تأمین قطعات تراکتورسازی تبریز :

سایر توضیحات :



شرکت مهندسی، تولید و تأمین قطعات تراکتورسازی تبریز

## شناسنامه تأمین کنندگان

نام تأمین کننده :

شرکت مهندسی، تولید و تأمین

قطعات تراکتورسازی تبریز

### (2) مشخصات پرسنل سازمان

شیفت 3	شیفت 2	شیفت 1	روز کار ثابت	شیفت / مشخصات پرسنل
				تعداد پرسنل اداری
				تعداد پرسنل فنی و مهندسی
				تعداد پرسنل کنترل کیفی
				تعداد پرسنل تولید / خدمات

(چارت سازمانی سازمان به پیوست ارائه گردد)

### (3) مشخصات فرایندهای سازمان

زمینه فعالیت های تولیدی:

زمینه فعالیت های خدماتی:

آیا سازمان مسئولیت طراحی محصولات تولیدی / خدمات خود را به عهده دارد؟

نرم افزار های مورد استفاده در سازمان:

آیا سازمان تاکنون توافق همکاری (تحت لیسانس ، پیمان همکاری مشترک ، ... ) با شرکت های خارجی داشته است ؟

تاریخ اعتبار توافقنامه :

زمینه همکاری :

نام شرکت :

### (4) وضعیت سیستم های مدیریت کیفیت سازمان

مدت زمان اعتبار گواهینامه	تاریخ اخذ	استثناعات گواهینامه	شرکت صادر کننده گواهینامه / تقدیر نامه	نوع فعالیت مورد تائید گواهینامه / تقدیر نامه	نوع گواهینامه / تقدیر نامه	ردیف

سیستم های برنامه ریزی شده آینده سازمان :

تعداد و نوع فرایندهای شناسایی شده سازمان :

(لیست فرایندهای جاری در سازمان و توصیفی از توالی و تعامل آنها به پیوست ارائه گردد)

ابزارهای کیفیت مورد استفاده در سازمان:







شناسنامه تأمین کنندگان

نام تأمین کننده :

شرکت مهندسی، تولید و تأمین قطعات  
تراكتورسازي تبريز

(7) مشخصات پرسنل

ردیف	نام و نام خانوادگی	نحوه همکاری	سمت سازمانی	تحصیلات	رشته تحصیلی	دانشگاه	سابقه کار	آموزش های تخصصی گذرانده شده	توضیحات



### شناسنامه تأمین کنندگان

نام تأمین کننده :

شرکت مهندسی، تولید و تأمین قطعات  
تراکتورسازی تبریز

8) مشخصات ماشین آلات و تجهیزات (برای دستگاه های تراش CNC ذکر حداکثر قطر کار گیر قطعه، طول کار گیر، تعداد ابزار، برای ماشین های ستر نوع ماشین شامل افقی یا عمودی به همراه ابعاد حرکتی محورهای X؛ Y و Z، برای سنگ تخت ابعاد میز، برای سنگ های محور و تو سایه حداکثر قطر کار گیر به همراه طول قطعه، برای دستگاه های پرس نوع آن شامل ضربه ای یا هیدرولیکی به همراه تناژ، برای ماشین های تزریق پلاستیک حداکثر وزن قطعه تولیدی بر حسب جنس مواد و بطور کلی اشاره به تمامی موارد مربوط به مشخصات فنی و عملکردی تجهیزات مندرج در لیست الزامی می باشد)

ردیف	نام دستگاه	ابعاد کار گیر	مدل	شرکت / کشور سازنده	سال ساخت	مشخصات فنی	توضیحات



### فرم برنامه کنترل

شرکت مهندسی، تولید و تامین قطعات تراکتور  
سازی تبریز

تاریخ تهیه اولیه :

تاریخ بازبینی :

کد سازنده :

نام سازنده :

شماره ایشو :

شماره مرجع :

شماره فنی قطعه / مجموعه :

نام قطعه / مجموعه :

مسول تیم :

نام اعضاء تیم :

تولید انبوه

تولید آزمایشی

مرحله : نمونه سازی

نام / شماره عملیات	نام عملیات	تجهیزات تولید	دستورالعمل نگهداری (اختیاری)	مشخصات کنترلی			درجه اهمیت	مشخصات/تولانس محصول/فرایند	روش اندازه گیری	نمونه گیری		روش ثبت	اقدام رفع مغایرت	
				شماره	محصول	فرایند				تعداد	تناوب		مسئول	روش

تنظیم کننده (تامین کننده) :

تائید کننده :

تصویب کننده :

نام و امضاء

نام و امضاء

نام و امضاء





نحو شناسایی و ردیابی

شرکت مهندسی، تولید و تامین قطعات  
تراکتور سازی تبریز

پیوست :

شماره :

تاریخ :

شناسه منحصر بفرد سازمان

شناسه منحصر بفرد سازمان

توجه :

- 1- شناسه سازمان باید شامل آرم اختصاصی یا کد تامین کننده باشد
- 2- کد ردیابی باید شامل سال تولید، ماه تولید و شماره بچ بوده و در صورت وجود اطلاعات اضافی در شماره ردیابی تامین کننده باید منطق آن را در قسمت فوق مشخص نماید.

تنظیم کننده (تامین کننده) :



### پیشنهاد طرح بسته بندی قطعه

شماره :  
تاریخ :

نام تامین کننده:	پیشنهاد طرح توسط تامین کننده
شماره جلسه :	پیشنهاد طرح در کمیته بسته بندی

#### مشخصات قطعه

نام قطعه :	شماره فنی :	ضریب مصرف :	نوع تراکتور :
وزن (gr) :	طول (mm) :	عرض (mm) :	تصویر قطعه
ارتفاع (mm) :	قطر (mm) :	ضخامت (mm) :	

#### حساسیت ها

<input type="checkbox"/> رطوبت	<input type="checkbox"/> فشار	<input type="checkbox"/> حرارت	<input type="checkbox"/> برودت	<input type="checkbox"/> نور خورشید
<input type="checkbox"/> ضربه	<input type="checkbox"/> سایش	<input type="checkbox"/> گرد و غبار	<input type="checkbox"/> حرکت و برخورد	
<input type="checkbox"/> سایر :				

#### نحوه چیدمان و بسته بندی قطعه

نحوه چیدمان :	<input type="checkbox"/> فله ای	<input type="checkbox"/> چیدنی	
نحوه محافظت :	<input type="checkbox"/> قطعه تکی بدون محافظ	<input type="checkbox"/> قطعه تکی با محافظ	
عایق و جدا کننده ها :	<input type="checkbox"/> عایق بصورت افقی	<input type="checkbox"/> عایق بصورت عمودی	<input type="checkbox"/> عایق بصورت افقی و عمودی
استحکام بسته بندی :	<input type="checkbox"/> قوی	<input type="checkbox"/> متوسط	<input type="checkbox"/> ضعیف

مشخصات پالت				مشخصات ظرف			
ارتفاع:	عرض:	طول:	ابعاد داخلی (mm)	ارتفاع:	عرض:	طول:	ابعاد داخلی (mm)
تعداد کل در پالت:	در ارتفاع	در سطح	تعداد ظرف	تعداد کل در ظرف:	در ارتفاع	در سطح	تعداد قطعات
جنس پالت :		نوع پالت :		جنس ظرف:		نوع ظرف :	
کد پالت :		وزن خالص (Kg) :		کد ظرف :		وزن کل در ظرف (gr) :	
				نحوه درب بندی :			

ردیف	نوع اقلام بسته بندی	جنس اقلام بسته بندی	طول (mm)	عرض (mm)	ارتفاع (mm)	ضخامت (mm)	تعداد

تهیه کننده	تصویب کننده یا اعضای کمیته
نام	
تاریخ و امضاء	

اشکال گرافیکی ظرف

اشکال گرافیکی پالت

علائم هشداردهنده پالت :

علائم هشداردهنده ظرف :

شرح مختصر نحوه بسته بندی



فرم مشخصات مهم محصول  
(در صورتیکه قطعه دارای ماهیت ایمنی باشد)

شرکت مهندسی، تولید و تامین قطعات  
تراکتور سازی تبریز

تاریخ بازبینی:

شماره بازبینی:

پیوست:

نام قطعه / مجموعه:

شماره فنی قطعه / مجموعه:

شماره مرجع:

نام تامین کننده:

کد تامین کننده:

شماره ایشو:

ردیف	مشخصات مهم	درجه اهمیت	دلیل اهمیت

تنظیم کننده (تامین کننده):

تأید کننده:

نام و امضاء

نام و امضاء

برای درجه اهمیت هر یک از پارامتر های شناسایی شده یکی از حروف A B C انتخاب می شود که A مهمترین می باشد .



فرم مشخصات مهم فرایند  
(در صورتیکه قطعه دارای ماهیت ایمنی باشد)

شرکت مهندسی، تولید و تامین قطعات  
تراکتور سازی تبریز

پوست : :

شماره بازبینی : :

تاریخ بازبینی : :

شماره مرجع : :

شماره فنی قطعه / مجموعه : :

نام قطعه / مجموعه : :

شماره ایشو : :

کد تامین کننده : :

نام تامین کننده : :

ردیف	مشخصات مهم	درجه اهمیت	دلیل اهمیت

تأید کننده :

تنظیم کننده ( تامین کننده ) :

نام و امضاء

نام و امضاء

برای درجه اهمیت هر یک از پارامتر های شناسایی شده یکی از حروف A B C انتخاب می شود که A مهمترین می باشد .

شماره: .....

تاریخ: .....

### فرم اطلاعات تکمیلی تامین کنندگان

( ظرفیت تولید، لیست مواد اولیه، لیست تامین کنندگان فرعی)



شرکت مهندسی ، تولید و تامین قطعات تراکتورسازی تبریز

اطلاعات تکمیلی شرکت: .....

#### ظرفیت تولید قطعه

ردیف	کد قطعه	شرح کالا	حداقل تولید ماهانه	حداکثر تولید ماهانه
1				
2				
3				
4				
5				

#### لیست مواد اولیه :

ردیف	کد قطعه	نام مواد	مشخصات مواد اولیه
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

#### لیست تامین کنندگان فرعی

ردیف	نام شرکت	نام مدیر عامل / نماینده شرکت	کد قطعه اصلی	کد قطعه / زیر مجموعه / مواد	شماره تماس	آدرس شرکت
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

تایید کننده:

تنظیم کنند: